

Көп түсті басып шығаратын 3D принтерінің техникалық сипаттамасы

(Лот 7)

Басып шығару аймағы: 256 × 256 × 256 мм, Корпус: жабық (пластмасса және шыны), ыстық жер: қатты металл, саптама диаметрі: 0,4 мм (толық); 0,2 мм, 0,6 мм және 0,8 мм қол жетімді, Макс. ыстық жер температурасы: 300 °С, макс. үстел температурасы: 100 °С, беттік үйлесімділік: Bambu текстуралы PEI платформасы, Bambu салқындату платформасы, инженерлік материалдар платформасы, жоғары температуралы Басып шығару платформасы, Макс. бас жылдамдығы: 500 мм / с, Макс. жеделдету: 20 м/с², жіптің аяқталу сенсоры, басып шығару камерасындағы Камера: 1280×720, 0,5 кадр / с, уақытты қолдау, ауа сүзгісі: белсендірілген көмір (міндетті емес), басқару тактасын салқындату: тұйық тізбекті басқару, камераның температурасын реттеу: тұйық тізбекті басқару, қосымша салқындату бөліктер: басқару тұйық тізбек бойынша материалдармен үйлесімділік: PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, кернеу: 100-240 В, 50/60 Гц, қуат тұтыну: 220 вольтта 1000 ваттға дейін, көп түсті басып шығару: AMS жүйесін қосқанда көп түсті басып шығару (материалды автоматты түрде беру). Бір уақытта 16 түске дейін басып шығаруға болатын 4 AMS блогына дейін. Жеткізу жинағы: 3D принтер, саптамасы бар тұтас металл хотенд, басып шығаруға арналған Платформа, PLA-жіп катушкасы, саптаманы тазартуға арналған құрал, Қуат кабелі, аксессуарлар жинағы, орыс/қазақ тіліндегі пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.

Басқарма торағасы – ректор



Рахметуллина С.Ж.

Басқарма мүшесі- ғылым және инновация жөніндегі проректор

Конурбаева Ж.Т.

Бағдарлама жетекшісі

Денисова Н.Ф.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 45 күнтізбелік күн